

ICS 65.160
X 94
备案号:27094—2010

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 318.2—2009

YC/T 318.2—2009

烟草机械设备大修通用技术规范 第2部分:电气

General technical standard for tobacco machinery overhaul—
Part 2:Electrical system

中华人民共和国烟草
行业标准
烟草机械设备大修通用技术规范
第2部分:电气
YC/T 318.2—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 千字
2010年4月第一版 2010年4月第一次印刷

*

书号:155066·2-20430 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



YC/T 318.2—2009

2009-12-14 发布

2010-03-01 实施

国家烟草专卖局 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 大修过程中的健康、安全和环境保护要求	1
5 大修时机	1
6 大修工作流程	2
7 大修工作要求	2
8 设计要求	3
9 工艺要求	5
10 检验规则与试验方法	7
11 标志、使用说明书	7
12 包装、运输和贮存	7
13 安装、调试与验收	7
附录 A (资料性附录) 明细表格式	8
附录 B (资料性附录) 常用修复方法	10

附录 B
(资料性附录)
常用修复方法

烟草机械设备电控系统大修过程中常用的修复方法如下：

- a) 修磨。如座、架、台等的安装面和导轨面磨损或有伤痕时,可采用此法修复；
 - b) 胶接、铆接、焊接。如箱、柜、座、架等有裂纹、残缺、脱落(脱焊、脱铆、脱粘)等时,可用此法修复。用焊接方法修复时,被焊接件应与修复主体分离后进行；
 - c) 校直、校平。如箱(柜)、板等扭曲、凹凸不平等变形时,可采用此法修复；
 - d) 更换损坏或失效元件。如电源、各种调速器(板)、变频器、PLC、模板、计算机、显示器、监视器、专用编程器等个别元件损坏或失效时,可采用此法修复。但应经生产厂家维修部门或专业维修人员执行修复；
 - e) 涂漆,如非可视表面的漆层局部剥落时,可用此法修复。
-

前 言

YC/T 318《烟草机械大修通用技术规范》分为两部分：

——第 1 部分：机械；

——第 2 部分：电气。

本部分为 YC/T 318 的第 2 部分。

本部分的附录 A、附录 B 为资料性附录。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会烟机分技术委员会(SAC/TC 144/SC 3)归口。

本部分起草单位：中烟机械技术中心有限责任公司、许昌烟草机械有限责任公司。

本部分主要起草人：龚美华、徐祖发、徐庆涛、郑根甫。